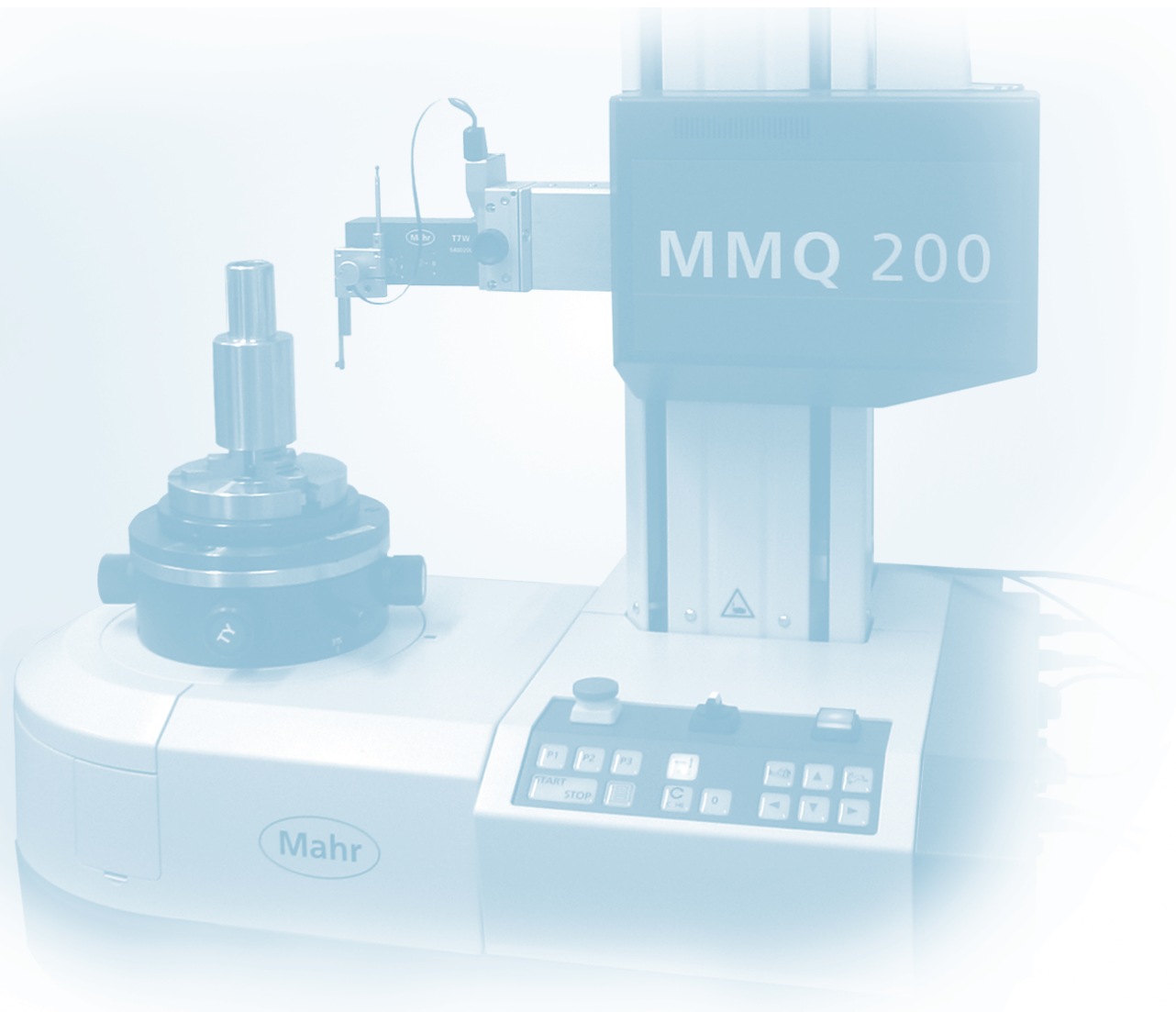


# MarForm



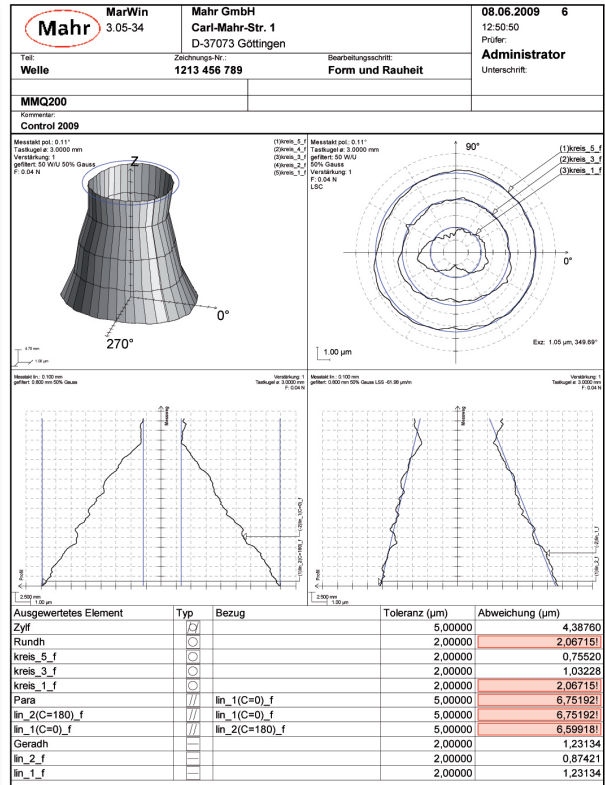
**Neu:** Option Rauheitsmessung  
mit MarForm MMQ 200.  
Normgerecht!

|  
- 0 +

**Mahr**

EXACTLY

# Rauheitsmessung mit MarForm MMQ 200



Was liegt näher als Rauheitskennwerte wie  $R_a$  und  $R_z$  bei der Prüfung Ihrer Werkstücke mit einem MarForm-Messgerät ebenfalls zu erfassen und zu dokumentieren.

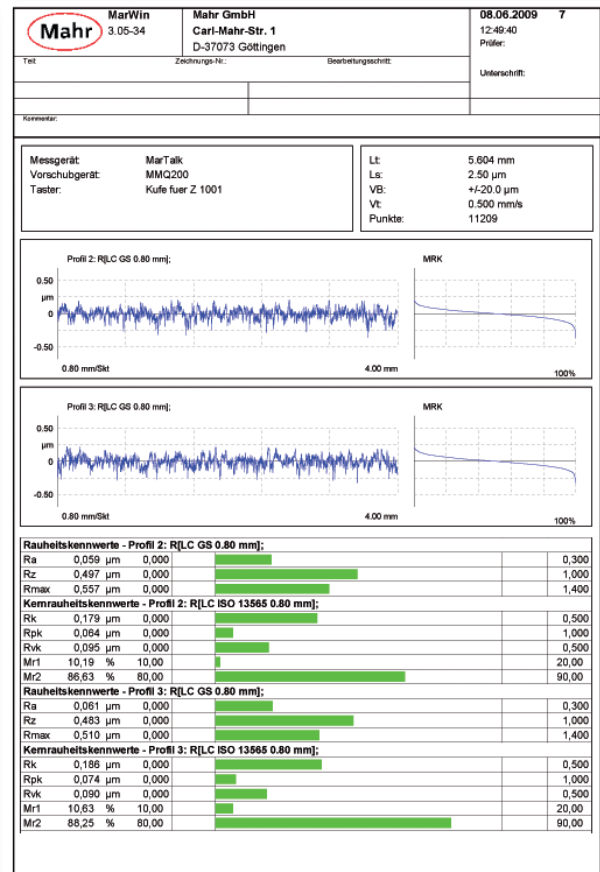
Kombinieren Sie die Prüfung von Form- und Lagetoleranzen mit der Überwachung der Rauheitskennwerte.

**Für den Anwender bedeutet das:**

Keine Kompromisse bei der Qualität, denn: Der für die jeweilige Messaufgabe optimale Messkopf sichert stets höchste Genauigkeit.

**Vorteile:**

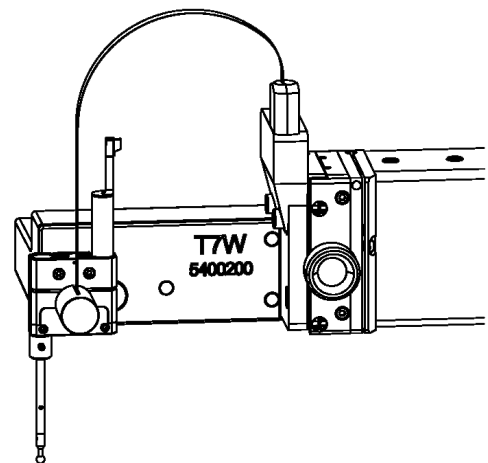
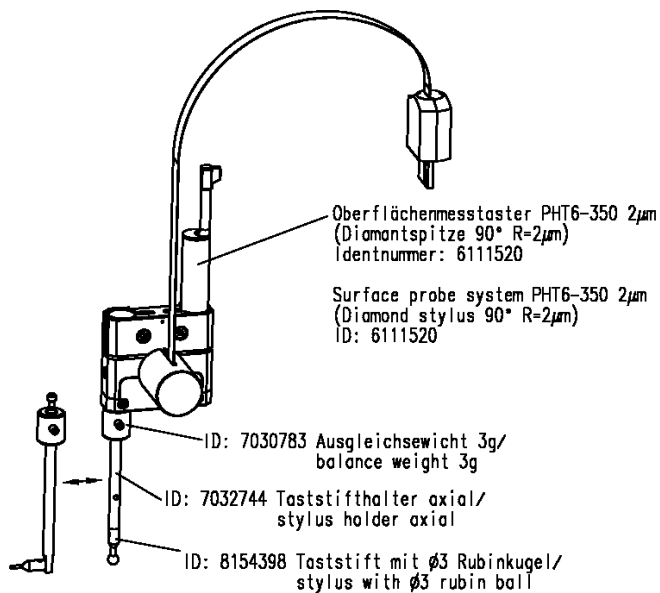
- Zeit- und Kosteneinsparung durch nur eine Aufspannung und einen Messablauf
- Höhere Genauigkeit durch automatische Wahl des Rauheitstasters oder des Tastarmes für die Form- und Lage
- Einfache Bedienung durch eine gemeinsame Software für Form, Lage und Rauheit
- Aussagekräftige und detaillierte Protokolle
- Bewährte Formmesstechnik kombiniert mit bewährter Rauheitsmesstechnik



## Rauheitsmessung mit MarForm MMQ 200

Im Bereich der Formmesstechnik bietet Mahr als Marktführer die genauesten Messmaschinen in Referenzqualität und setzt damit bei vielen Kunden den Standard für die taktile Formmesstechnik. Und die mittlerweile weltweit verbreitete Tastschnittmethode haben wir bei Mahr zur Perfektion gebracht.

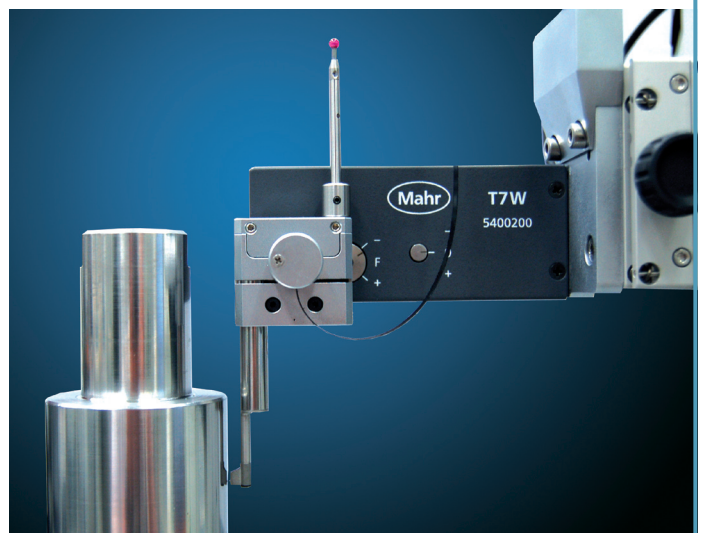
Mahr als Spezialist für induktive Taster kombiniert die Vorteile des universellen, motorischen Formtasters T7W mit der Präzision Rauheitstaster PHT 6-350. Form- und Rauheitstaster wachsen zusammen. An der MarForm MMQ 200 wird der für die Messaufgabe erforderliche Taster automatisch in die richtige Messposition geschwenkt!



Kombinieren Sie die Prüfung von Form- und Lagetoleranzen mit der Überwachung der Rauheitskennwerte.

Dokumentieren Sie typische Rauheitskennwerte wie  $R_a$  und  $R_z$  gleich bei der Formprüfung Ihrer Werkstücke mit einer MarForm MMQ 200, ohne das Werkstück auf einem weiteren Messplatz erneut aufzuspannen.

Der motorische, programmgesteuerte Wechsel zwischen Formtaster mit Rubinkugel und Rauheitstaster PHT 6-350 macht es Ihnen möglich. Bedieneringriffe entfallen und der jeweilige Taster wird motorisch von der vertikalen Antastung in die Horizontale positioniert. Dabei wird die motorische Drehachse des Formtasters T7W eingesetzt, die in  $1^\circ$ -Schritten den jeweiligen Taster positioniert.



## MMQ 200 mit T7W und Rauheitsmesskopf. Die Details

### Lieferumfang Option Rauheitsmessung für MMQ 200 Bestell-Nr. 5400235

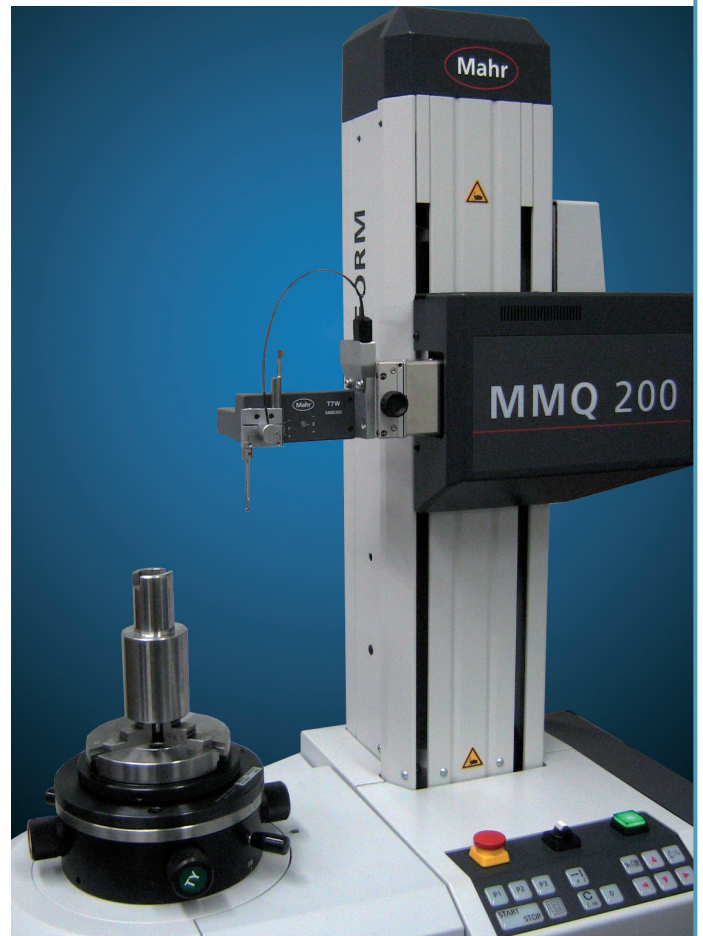
Hardware- und Softwarepaket für Rauheitsmessung und -auswertung mit MarForm MMQ 200 und motorischem Taster T7W bestehend aus:

#### Hardwarepaket

- Rauheitstaster PHT 6-350 mit 90° Tastspitze, Rundungsradius 2  $\mu\text{m}$
- Doppel-Tastarmträgereinheit zur Aufnahme des PHT 6 sowie des Tastarmes zur Formmessung
- Adapter zur Anschluss des PHT 6 an den Formtester MMQ 200

#### Softwarepaket

- Softwarelizenz zur Auswertung der Rauheit, einsetzbar in AdvancedForm
- Softwareoption AdvancedForm zum Einsatz mit MMQ200



### Rauheitstaster PHT 6-350

| Taster PHT 6-350     | Best.-Nr. 6111520   |
|----------------------|---|
| System               | Einkufentaster  |
| Kufenradius          | in Tastrichtung 25 mm, quer 2,9 mm  |
| Gleitpunkt           | 0,8 mm vor der Tastspitze   |
| Messbereich          | 350 $\mu\text{m}$   |
| Spezifikation        | für ebene Flächen,<br>Bohrungen ab 6 mm $\varnothing$ bis 17 mm Tiefe,<br>Nuten ab 3 mm Breite,<br>min. Werkstücklänge = Taststrecke + 1 mm |
| Tastspitzengeometrie | 2 $\mu\text{m}/90^\circ$ Diamant  |

### Motorischer Formtaster T7W

| Taster T7W  | Bestell-Nr. 5400200 |
|---|---------------------|
| Motorischer Taster T7W                                      |                     |
| Tastarmwinkel $\pm 360^\circ$ motorisch ansteuerbar         |                     |
| Tastarmwinkel motorisch einstellbar in $1^\circ$ -Schritten |                     |
| Tastarme einfach wechselbar (Magnethalterung)               |                     |
| Tastrichtung per Programm einstellbar                       |                     |
| Mechanische und elektrische Überlastsicherung               |                     |

### Mahr GmbH Göttingen

Carl-Mahr-Str. 1, 37073 Göttingen;  
Telefon: +49 551 7073-800  
Fax: +49 551 7073 888  
info@mahr.com, www.mahr.com



LET'S WORK TOGETHER.

HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH  
Schlieffenstraße 40 · 71636 Ludwigsburg  
Postfach 06 60 · 71606 Ludwigsburg  
Tel. +49 7141 498-40 · Fax +49 7141 498-4999  
info@hahn-kolb.de · www.hahn-kolb.de

© by Mahr GmbH, Göttingen  
Änderungen an unseren Erzeugnissen, besonders aufgrund technischer Verbesserungen und Weiterentwicklungen, müssen wir uns vorbehalten. Alle Abbildungen und Zahlenangaben usw. sind daher ohne Gewähr.